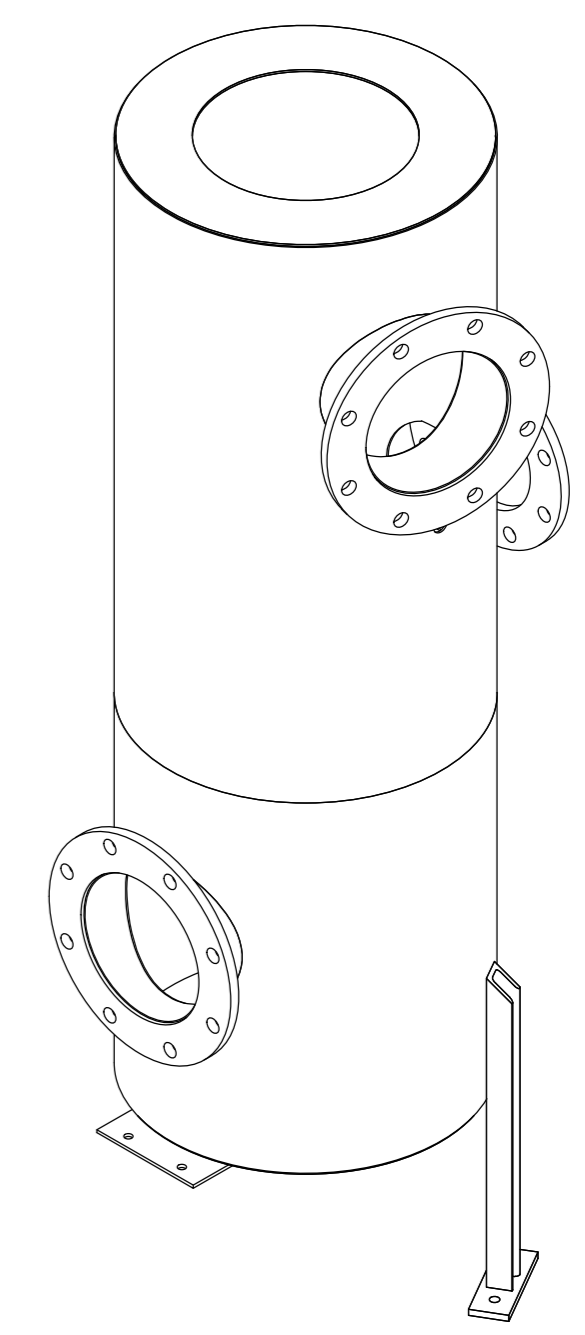


Pos.	Stk.	Sach-/Zchn.-Nr.	Benennung, Merkmale	Mat.	kg	*Lief.
1	1		Gehäuse unten $\phi 506 \times 3$, L=600	1.4404	22	H
2	1		Gehäuse oben $\phi 506 \times 3$, L=900	1.4404	32	H
3	1	12P73-K-005.2	Blech	1.4404	7.5	H
4	2		Rohr DN 150, $\phi 168.3 \times 2$, L=106	1.4404	3.6	H
5	1		Rohr DN 200, $\phi 219.1 \times 2$, L=117	1.4404	5.2	H
6	1		Rohr DN 200, $\phi 219.1 \times 2$, L=77	1.4404	3.2	H
7	2		Glatter $\frac{2}{3}$ -Flansch PN 10 DN 150, H=15	1.4404	4.6	H
8	2		Glatter $\frac{2}{3}$ -Flansch PN 10 DN 200, H=15	1.4404	5.9	H
9	1		Muffe $\frac{1}{2}$ -Zoll $\phi 26.5 \times 34$	1.4404		H
10	1	12P73-K-005.4	Boden	1.4404	6	H
11	1		Deckel $\phi 502 \times 3$	1.4404	3	H
12	2	12P73-K-005.3	Stützen	1.4404	2.4	H



Allgemeintoleranzen: ISO 2768-mK
 Schweißverbindungen: ISO 5817-C
 Einteilung Schweißfehler: ISO 6520
 Oberflächenbehandlung: Im Vollbad gebeizt und passiviert

Gezeichnet	21.10.2015	TF	Kunde:	C	
Gepüft	23.10.2015	DK		Revision	B
Freigegeben				A	04.11.2015 TF
Schutzvermerk ISO 16016 beachten	Projektkeyword:		Zstg.-Zeichnung:	12P73-K-005.0	
	Titel:		Entleerungstopf	Massstab	1:10
	Schweißzeichnung		Zeichnungsnummer	12P73-K-005.1	Blatt
			Rev.	A	

-0,1